

HL-Pan16

双回路智能分线箱



版本说明

序号	日期	版本号	描述说明	修订人
01	2025.11.17	V1.0	排版内容更新	林雨萧

版权保护及声明

本手册为浙江华络通信设备有限公司的知识产权，内容受版权保护，版权所有。如未先得到浙江华络通信设备有限公司的任何书面许可，不得以机械的，电子或其他任何方式进行复制。除列明随产品配置的配件外，本手册包含的内容并不代表本公司的承诺，我们非常小心地编写手册，但我们对于本手册的内容不保证完全正确，因为我们的产品一直在持续地改良及更新，故我方保留随时做出修改而不予另行通知的权利。对于任何安装、使用不当而导致的直接、间接、有意或无意损坏及隐患概不负责。您在订购产品前，请向您的供应商详细了解产品性能是否符合您的需求。

产品概述

矿山电话通信系统用于井下和地面各工位间工作交流和调度指挥，对系统的稳定和通话质量有较高的要求，然而矿山电话通信电话线很长、布线环境复杂，经常受现场爆破、运输碰撞、设备挤压造成线路破坏直接造成调度指令通信中断，按照国家《金属非金属地下矿山通信联络系统》标准要求有线通信联络系统的通信电缆应分设 2 条，分别从不同的井巷工程进入井下，其中任何一路电缆都应能满足井下与地表通信需要。

HL-Pan16L 双回路智能分线箱采用微电路模块化结构，提供了双线路接入矿用本安型电话机，而且保持一机一号快速稳定的指挥通信功能，保证语音通话及时上传下达。HL-PanL16 双回路智能分线箱具有双通信线路自动通断检测、自动切换，线路通断告警灯指示功能，提供可靠稳定的通信线路。

产品功能

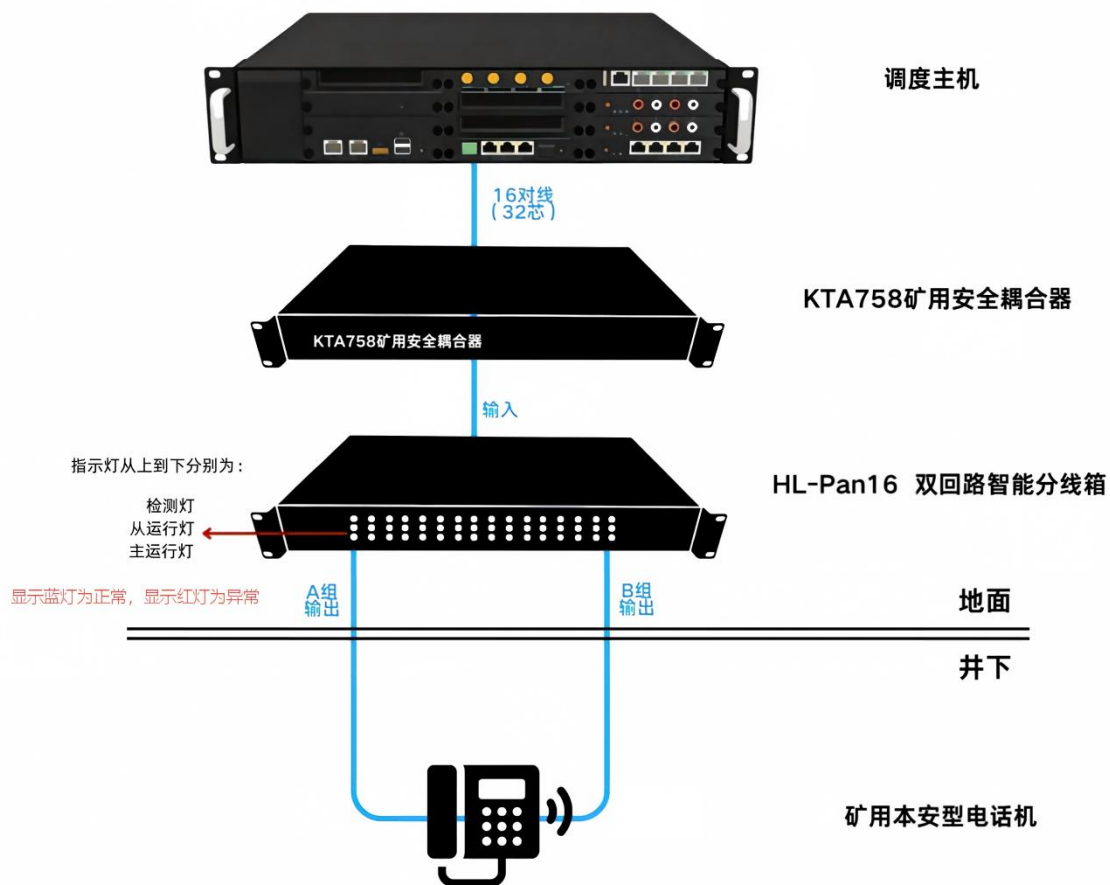
- 接线容量：单机支持 16 路
- 接线方式，一进二出
- 线路损耗：小于 0.5dB 的插入损耗，对线路通话距离无影响
- 电源供电：DC12V，
- 自检功能：输入、输出线路通断自动诊断、自动切换、自动告警
- 1U 高度 19 英寸标准机箱设计，方便机架安装

硬件规格

型 号	HL-Pan16L 双回路智能分线箱	
规格	尺寸	宽×高×深 = 445 mm × 50 mm × 245mm
	重量	3kg
线路接口	接线容量	16 路/台
	分线接口	输入：DB37 公座，输出：DB37 母座
	线路检测	主机出线线路、电话机进线线路自动诊断
	配线模块	科隆模块卡接式
	线路诊断	绿灯亮线路正常、红灯亮线路断开
	线路切换	A 组-B 组自动切换
	共模抑制	100dB
	频率响应范围	300Hz——3400Hz
	绝缘电阻	A-B、A-地、B-地：大于 10 兆欧
环境参数	对地耐压	大于 2kV
	工作温度	-20 ~ 85°C

储存温度	-20~85°C
工作湿度	8% ~ 90%无结露
储存湿度	8% ~ 90%无结露
无强磁场干扰、无粉尘、无腐蚀性气体的室内	

双回路接线图



接口定义

引脚	DB37 输入/输出	引脚	DB37 输入/输出
1	1A	20	1B
2	2A	21	2B
3	3A	22	3B
4	4A	23	4B
5	5A	24	5B
6	6A	25	6B
7	7A	26	7B
8	8A	27	8B
9	9A	28	9B
10	10A	29	10B
11	11A	30	11B
12	12A	31	12B
13	13A	32	13B
14	14A	33	14B
15	15A	34	15B
16	16A	35	16B

4008-077-579

浙江华络通信设备有限公司

地址：浙江省杭州市青山湖科技城滨河北路 88 号 13 幢

电话：0571-85866378



www.hzhl.net